Chaînes de manutention à douilles suivant DIN 8165, DIN 8167, SMS 1698

Nous disposons en stock à Kufstein (Autriche) et à Eslohe (Allemagne) des chaînes de manutention les plus courantes suivant les normes DIN et de nombreuses chaînes spéciales avec des axes bloqués par rivetage rond. A partir de notre stock en Finlande nous pouvons aussi livrer des chaînes avec axes soudés ou avec douilles et axes soudés. Enfin suivant vos prescriptions et dans des délais relativement courts, nous pouvons fabriquer des chaînes de manutention à douilles avec des taquets entraîneurs soudés ou pliés ainsi que des chaînes spéciales de dimensions particulières.

Conception de chaînes de manutention à douilles FB Ketten

Axes et douilles de chaînes (= pièces d'articulation)

- Faible teneur en carbone, ce qui facilite aussi le rivetage ou le soudage lors du montage sur site
- Aciers traités par trempe et revenu, nuances d'aciers de qualité hautement alliés, aciers inoxydables traités durcis (par ex. XZOCr13V, AlSI420V)
- Axes de chaîne durcis par induction et polis il en résulte une surface lisse et propre pour soudage avec une grande épaisseur durcie et donc longuement résistante à l'usure
- Axes rivetés ou soudés ; rivetage 4 points pour des chaînes de raclage et redlers
- Douilles construites à partir de tubes en acier étiré de précision, finement polies et durcies
- Axes et douilles avec méplat ou soudage pour assurer leur blocage en rotation
- Axes avec raccord et canaux pour graissage en option, suivant prescription client
- Douilles avec perçage et rainure pour graissage en option, suivant prescription client

Rouleaux, galets de roulement, galets épaulés

- Acier, acier hautement allié, acier inoxydables traités durcis (par ex. XZOCr13V, AISI420V)
- Fabrication au moyen de centres d'usinage modernes à commande numérique (CNC)
- Surfaces durcies et résistances à l'usure (surfaces fonctionnelles cémentées, ou durcies par induction, ou bien cémentées et traitées par trempe et revenu puis durcies par induction)
- Diamètre intérieur au choix avec roulements sans entretien à billes ou à aiguilles, bagues d'usures, bagues en bronze/laiton, bagues en acier au manganèse, etc.
- Perçage et rainure pour graissage en option suivant prescription client

Plaques de chaînes

- Poinçonnage de haute précision en 2 ou 3 opérations (découpe et finition ou découpe, finition et calibrage)
- La nuance d'acier spécial FB1000 présente des caractéristiques de très bonne soudabilité avec une très grande résistance à la traction
- Grande dureté en surface (dureté Brinell env. 350 HB) et haute résistance à la traction par traitement de trempe et revenu de cet acier FB 1000, combinaison optimale de matériaux avec des rails de guidage en HARDOX ou CREUSABRO ou acier au manganèse (par ex. 1.3401, X120Mn12)

Taquets entraîneurs

- Dimensions et matières suivant prescription client, d'après échantillon ou prise de cotes sur place
- Acier, plastique, caoutchouc et de multiples autres matériaux
- Soudés, pliés, vissés, rivetés, goupillés, etc.